

10-15-62
H. Kolbe & Co.

REPUBBLICA ITALIANA

Ministero
dell'Industria e del Commercio

UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI
per Invenzioni, Modelli e Marchi

BREVETTO PER INVENZIONE
INDUSTRIALE 647072

- classe

H 04 n

Fuba Antennenwerke Hans Kolbe und Co., a Bad Salzdetfurth (Rep. Fed. di Germania)

Data di deposito: 17 aprile 1961

Data di concessione: 15 ottobre 1962

Priorità: Rep. Fed. di Germania, domanda di brevetto n. F 18.313 del 19 aprile 1960

ITALY
DIV. _____

Sostegno in due parti per antenne pre-montate

La presente invenzione si riferisce ad un sostegno in due parti di elementi di antenna sul relativo tubo di soppor-
to per antenne pre-montate.

- 5 Nel sostegno in due parti di questo tipo finora noti, le due parti del sostegno erano unite l'una all'altra ed all'elemento d'antenna o al tubo di sop-
10 porto mediante viti ed anche mediante chiodi. Ciò comportava, nel pre-montaggio, il pericolo di danni superficiali al tubo di sopporto ed agli ele-
menti d'antenna. Inoltre, il fissaggio mediante viti e chiodi, richiedendo lo
15 impiego di utensili appositi, complicava la fabbricazione.

- Queste difficoltà vengono ora elimi-
nate, in base all'invenzione, per il
fatto che una delle parti del sostegno
20 è ancorata all'elemento d'antenna, mentre l'altra parte del sostegno è ancorata al tubo di sopporto, ed en-
trambe queste parti di sostegno s'im-
pegnano a scatto l'una nell'altra nella
25 posizione di ritegno o di lavoro. L'an-
coraggio delle parti di sostegno allo
elemento d'antenna o, rispettivamente,
al tubo di sopporto viene conven-
nientemente realizzato mediante spi-
30 ne, che sono applicate sui lati interni
delle parti di sostegno. Si evitano in
questo modo danneggiamenti superfici-
ali durante il pre-montaggio. Dal
punto di vista della tecnica di fabbri-
35 cazione si realizza così una notevole

Semplificazione.

In una ulteriore forma di realizza-
zione dell'invenzione, alla parte di so-
stegno ancorata all'elemento d'antenna
sono applicate delle staffe, le quali
nella posizione di ritegno si impegna-
no elasticamente dietro corrisponden-
ti listelli dell'altra parte di sostegno.

Una forma di realizzazione dell'in-
venzione è illustrata, a titolo d'esem-
pio, sull'unito disegno, nel quale:

la fig. 1 rappresenta in prospettiva
una forma di realizzazione;

la fig. 2 è una sezione secondo la
linea A-A di fig. 1, e

la fig. 3 è una sezione secondo la
linea B-B di fig. 1.

Il sostegno in base all'invenzione
è costituito da due parti 1 e 2. La par-
te di sostegno 1 è dotata di bracci la-
terali 3, 4, e precisamente ne presen-
ta una coppia da ciascun lato. I bracci
3, 4 di ogni coppia sono collegati tra
loro da una traversa 5. La parte di so-
stegno 2 è costituita da una piastra 2,
la quale presenta dei risalti o naselli
6 e 7. Con i risalti 6, la piastra 2 ab-
braccia il tubo di sopporto 8. Dietro
il risalto 7 si impegnano a scatto le
staffe o traverse 5 della parte di so-
stegno 1.

Sul lato interno della parte di so-
stegno 1 è prevista una spina 9, che
sporge in una apertura 10 dell'elemen-
to d'antenna 11. Sulla parte di soste-

BEST AVAILABLE COPY

403/400

FIG. 1

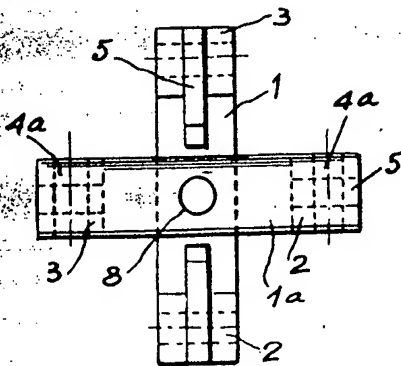


FIG. 2.

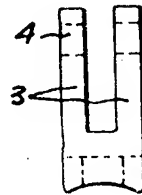


FIG. 3. FIG. 4

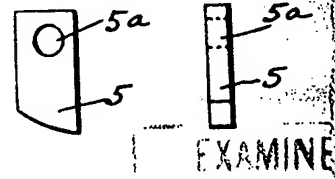


FIG. 5.

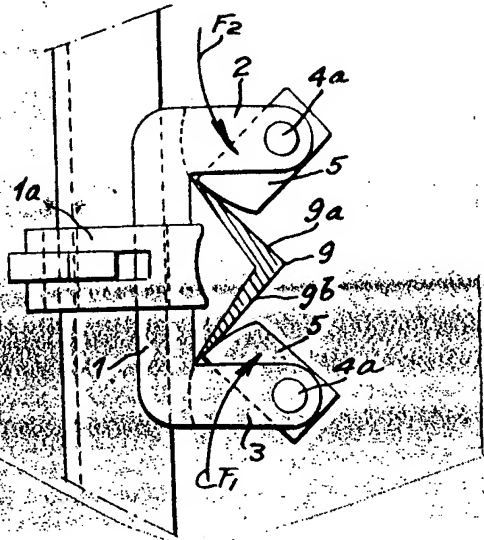


FIG. 7.

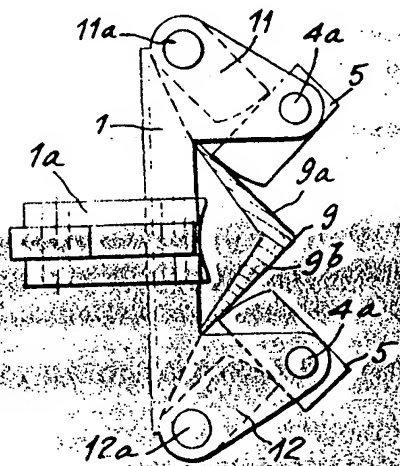


FIG. 6.

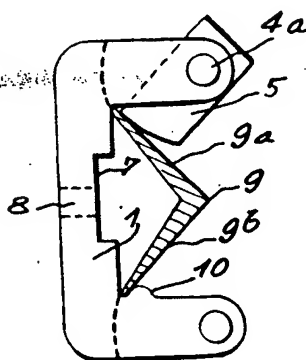
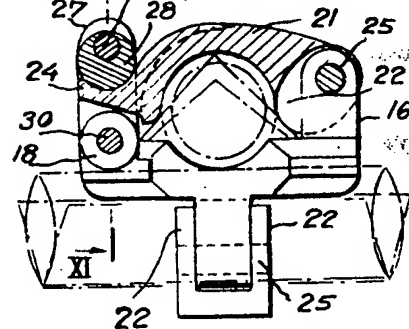


FIG. 10



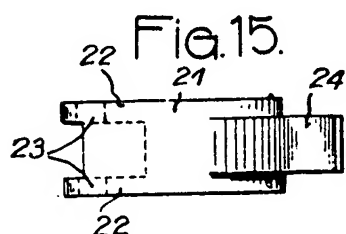
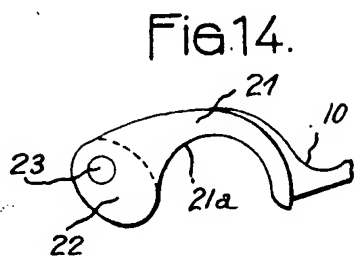
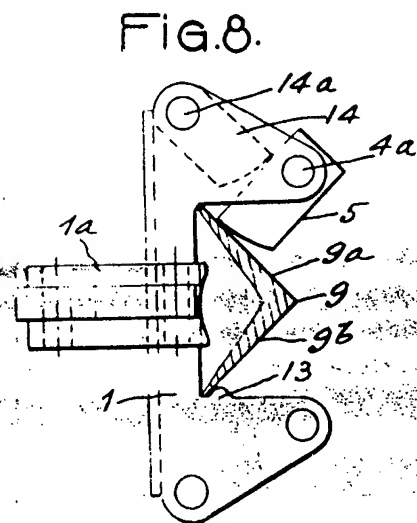
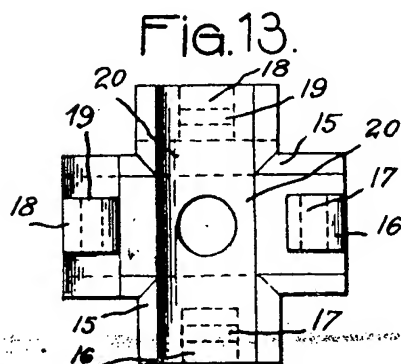
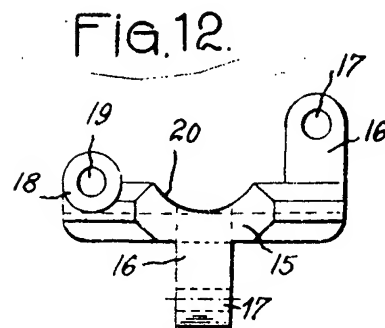
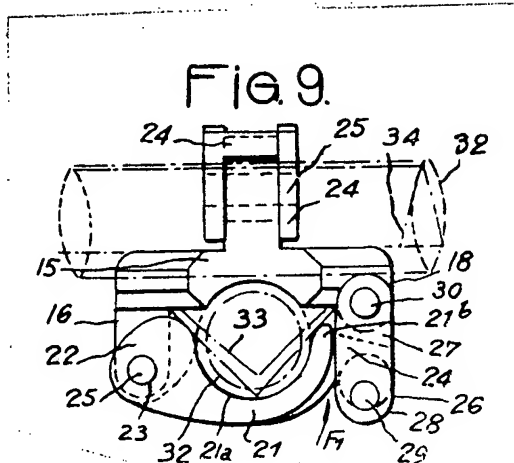
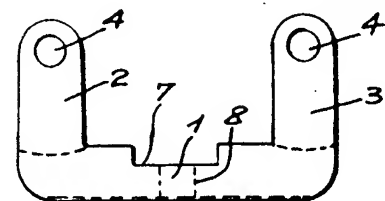
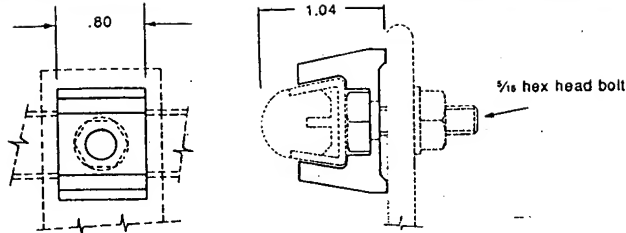
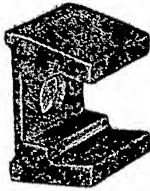


Fig. 1a.



CLIPS - CLAMPS



Insert $\frac{1}{16}$ bolt through hole and install clip by sliding or snapping rail into place. Tighten bolt to secure rail.

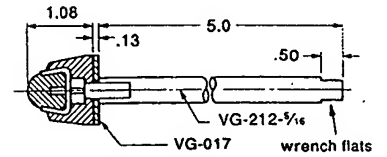
Heavy duty clip can be used on most industrial applications.

VG-016-01 VG-016-03* COMPRESSION CLIP

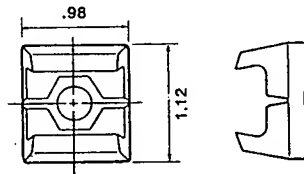
Material: Aluminum.

*Special anodized version

Usage: Support for guide rail, heavy duty clip can be used on most industrial applications.



VG-016 ROD TYPE ASSEMBLY



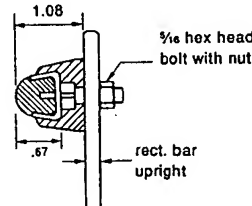
VG-016-02 PLASTIC COMPRESSION CLIP (tightens as bolt tightens)

Material: Delrin.

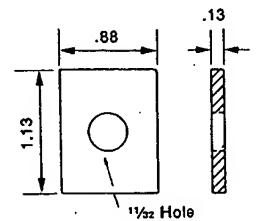
Usage: Connect guide rail to bracket or rod using standard $\frac{1}{16}$ cap screw.

Suggested torque: 15 ft. lbs.

VG-016-02 COMPRESSION ASSEMBLY



When clip is installed loose on upright, rail can be snapped into clip. As bolt is tightened, clamping force on rail increases.



VG-017 BACKING PLATE

Material: 303 stainless steel.

Usage: Makes VG-016 close tightly onto rail when used for rod end.

VG-021 BAR CLAMP

Material:

Usage:

vertical adjustment.

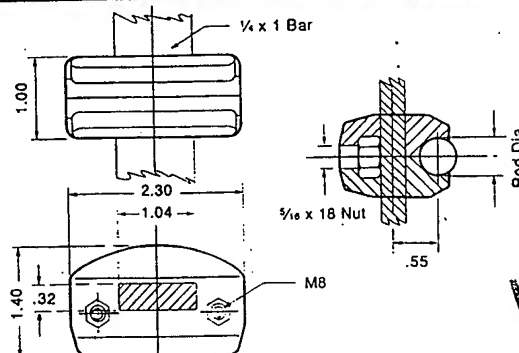


VG-021-02 (for $\frac{1}{2}$ " dia. rod) VG-021-03 (for $\frac{5}{16}$ " or $\frac{3}{8}$ " dia. rod) BAR CLAMP

Material: Reinforced polyamide with stainless steel fasteners.

Usage: Mount on $\frac{1}{4}$ x 1 flat bar for easy vertical adjustment.

Note: $\frac{5}{16}$ " x 18 mounting bolt is not supplied.



VG-212

VG-210

**PLEASE SEE NEW PRODUCT BULLETIN
NO. 148 FOR OUR NEW VG-022-01 RAIL
CLAMP FOR FLAT BAR OR ROD SUPPORTS.**

**VALU
GUIDE**

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☒ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.